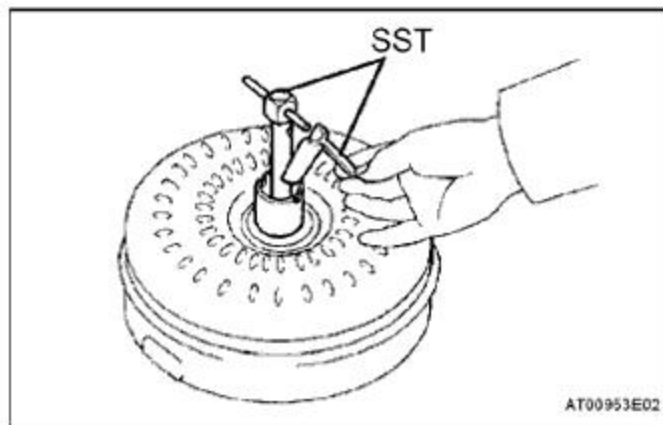




变矩器离合器和传动板

检查

1. 检查变矩器离合器总成

(a) 检查单向离合器。

(1) 将 SST 置于单向离合器的内座圈内。

SST 09350-32014 (09351-32010)

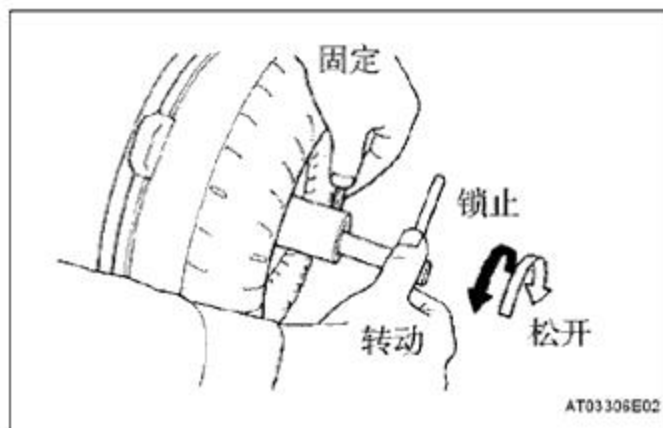
(2) 安装 SST，使其正好位于变矩器毂的槽口和单向离合器外座圈内。

SST 09350-32014 (09351-32010, 09351-32020)

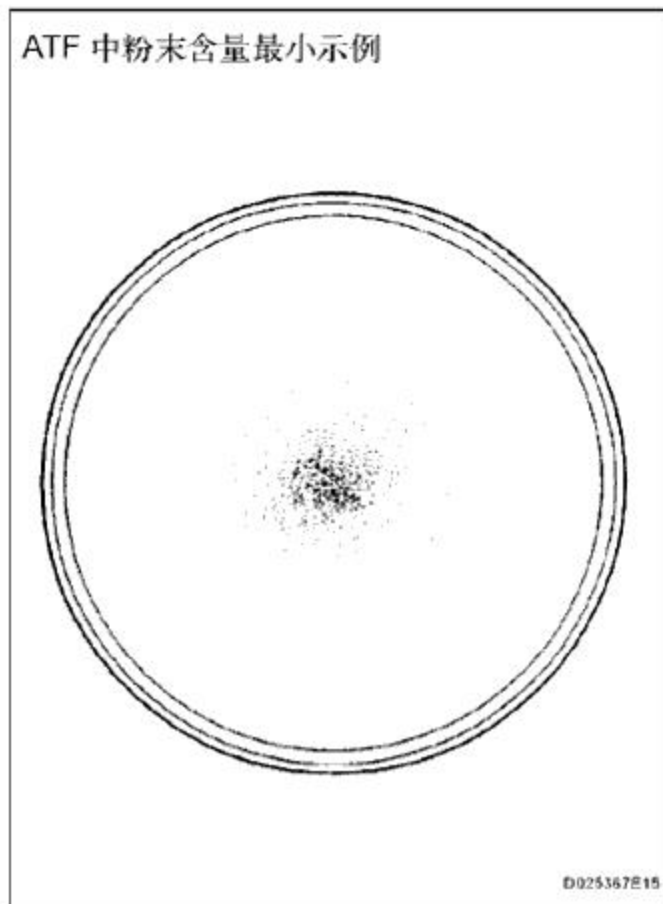
(3) 放置变矩器并转动 SST。

标准：

如果单向离合器顺时针旋转时可以自由转动，逆时针旋转时则会锁止。



ATF 中粉末含量最小示例



(b) 确定变矩器离合器总成的状态。

(1) 如果变矩器离合器总成的检查结果符合以下各项，则更换变矩器离合器总成。

故障项目：

失速测试过程中或当换挡杆移至 N 位置时，变矩器离合器总成发出金属声音。

单向离合器在两个方向上都松开或锁止。

ATF 中的粉末量多于图示中的样例显示量（见示例）。

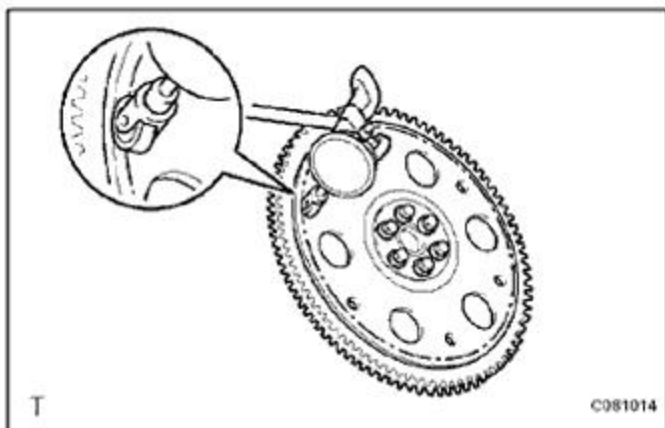
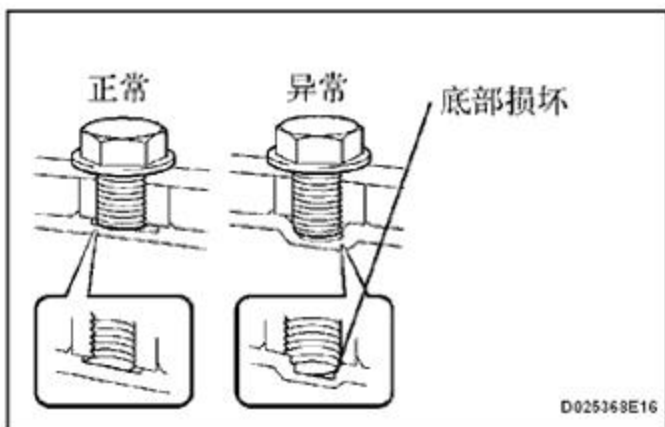
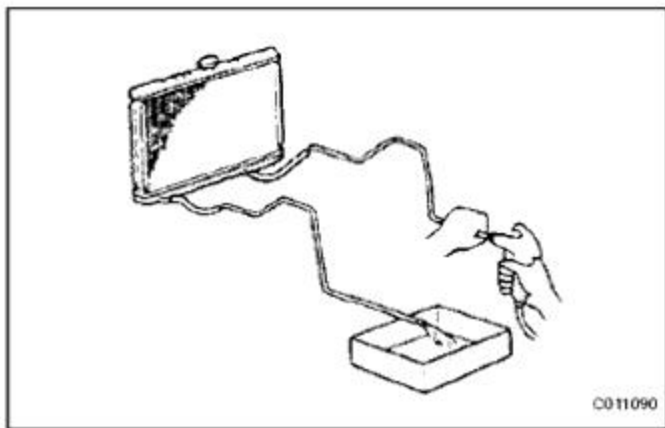
提示：

样本显示，从拆下的变矩器离合器中取出了约 0.25 升 (0.26 US qts, 0.22 Imp. qts) 的 ATF。

(c) 更换变矩器离合器中的 ATF。

(1) 如果 ATF 变色和 / 或有恶臭，则完全搅动变矩器离合器中的 ATF 并将其排干。

AX



(d) 清洁并检查机油冷却器和机油管路。

(1) 如果检查变矩器离合器或更换 ATF，则清洗机油冷却器和机油管路。

提示：

- 从进油软管施加 196 kPa (2 kgf/cm², 28 psi) 的压缩空气。
- 如果在 ATF 中发现大量细粉末，则用斗式泵添加新的 ATF 并再次进行清洗。

(2) 如果 ATF 混浊不清，检查机油冷却器（散热器）。

(e) 应防止变矩器离合器变形以及机油泵齿轮损坏。

(1) 一旦变矩器离合器的螺栓末端和螺栓孔底部出现任何损坏，则应更换螺栓和变矩器离合器。

(2) 所有螺栓的长度必须一样。

(3) 必须使用带垫圈的螺栓。

2. 检查传动板和齿圈分总成

(a) 安装带滚子仪的百分表并测量传动板径向跳动。

最大径向跳动：

0.20 mm (0.0079 in.)

(b) 检查齿圈的损坏情况。

如果径向跳动不符合规定或齿圈损坏，则更换传动板。